

फैक्स/Fax : 91-0522-458500
तार : 'रेलमानक' लखनऊ
Telegram : 'RAILMANAK', Lucknow
टेलीफोन/Tele : 451200 (PBX)
450567 (DID)



सत्यमेव जयते

भारत सरकार - रेल मंत्रालय
अनुसंधान अभिकल्प और मानक संगठन
लखनऊ - 226011
Government of India-Ministry of Railways
Research Designs & Standards Organisation
Lucknow - 226011



सं० ईएल/3.1.35/19

दिनांक: 31.03.2005
५५

मुख्य विद्युत अभियन्ता,

- उत्तर रेलवे, बड़ौदा हाउस, नई दिल्ली-110 001
- मध्य रेलवे, पार्सल आफिस बिल्डिंग, मुम्बई सी.एस.टी. - 400 001
- पूर्व मध्य रेलवे, हाजीपुर - 844 101 (बिहार)

विषय: डब्ल्यू.ए.पी.5/डब्ल्यू.ए.पी.7/डब्ल्यू.ए.जी.9 3-फेज विद्युत रेल इंजनों की ब्रेक पावर जाँच करने का तरीका ।

उपरोक्त विषय पर इस कार्यालय द्वारा जारी मंटीनेंस इंस्ट्रक्शन संख्या : आर.डी.एस.ओ./ई.एल.आर.एस./0003 (परिशोधन '0'), मार्च-2005 की प्रति आपकी सूचना एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु इस पत्र के साथ संलग्न की जा रही है ।

नवीन कु सिन्हा 31/3
(नवीन कुमार सिन्हा)

कृते महानिदेशक/विद्युत

संलग्नक: यथोक्त

प्रतिलिपि:

- कार्यकारी निदेशक/विद्युत इंजीनियरिंग (च०एकक), रेलवे बोर्ड, रेल भवन, नई दिल्ली-110 001
- मुख्य कारखाना प्रबन्धक, विद्युत लोको वर्कशाप, मध्य रेलवे, भुसावल - 425 201
- वरि० मंडल विद्युत अभियन्ता (आर.एस.), उत्तर रेलवे, विद्युत लोको शेड, गाजियाबाद-201 001
- वरि० मंडल विद्युत अभियन्ता (टी.आर.एस.), पूर्व मध्य रेलवे, विद्युत लोको शेड, गोमो-828 401
- वरि० मंडल विद्युत अभियन्ता (टी.आर.एस.), मध्य रेलवे, विद्युत लोको शेड, अजनी,

नागपुर-440 008

संलग्नक: यथोक्त

प्र. स. वि. इ.वि.
सं. वि. इ.वि.
सहा. सं. वि. इ.वि.-I
सहा. सं. वि. इ.वि.-II

नवीन कु सिन्हा 31/3
(नवीन कुमार सिन्हा)
कृते महानिदेशक/विद्युत

C/- SSE-BTC

10/04/2013

No.RDSO/ELRS/MI/0003(Rev.'0')

Government of India
Ministry of Railways

MAINTENANCE INSTRUCTIONS
ON
PROCEDURE FOR CHECKING OF BRAKE POWER
OF
WAP-5/WAP-7/WAG-9 LOCOMOTIVES

NO.RDSO/ ELRS/MI/0003(REV.'0')

March, 2005

Issued by

Research Designs & Standards Organisation
Manak Nagar, Lucknow-226 011

MAINTENANCE INSTRUCTION NO. RDSO/ELRS/MI/ 0003 (REV.'0')

1. Title:

Procedure for checking of Brake Power of WAP5/WAP7/WAG9 3-Phase Electric Locomotives.

2. Brief History:

Testing of various subsystems of the brake system is mentioned in the maintenance schedules of three phase locomotives. However, test to verify the effectiveness of the brakes actually applied is not available and need has been felt for the same. Such procedure already exists for conventional tap changer locomotive in form of SMI No. ELRS/SMI/0197-2001, Rev.1.

3. Object:

To ensure the effectiveness of friction brakes on WAP5/WAP7/WAG9 three phase locomotives in service.

4. Procedure:

- i) Place the locomotive, whose brake power is to be tested, on a line which is nearly level, so that locomotive does not roll when its own brakes are released. Loco wheels and rails should be dry.
- ii) Energise the locomotive and set the driver's display to show loco tractive effort.
- iii) Put reverser to 'Forward' position.
- iv) Apply the locomotive direct air brake to its full application. The brake cylinder pressure should be 3.5 kg/cm^2 for WAG9/WAP7 and 5.1 kg/cm^2 for WAP5.
- v) Now push the throttle forward and increase the tractive effort gradually to 150 kN for WAG9/WAP7 and to 100 kN for WAP5. The locomotive should not move.
- vi) Put back throttle handle to zero position.
- vii) Put reverser to 'Reverse' position.
- viii) Repeat step V. The locomotive should not move.
- ix) Normalise the loco.

5. Agency of implementation:

- (i) Homing sheds of 3-phase electric locomotives.
- (ii) Electric Loco Workshop, Bhusawal.

6. Periodicity of implementation:

During schedule inspections / overhaul.

