फैक्स/Fax

: 91-0522-458500

तार

: 'रेलमानक' लखनऊ

Telegram

: 'RAILMANAK', Lucknow

टेलीफोन/Tele

: 451200 (PBX) 450567 (DID)



G.9 - Pn

मत्यमेव जयते

भारत सरकार - रेल मंत्रालय अनुसंधान अभिकल्प और मानक संगठन लखनऊ - 226011

Government of India-Ministry of Railways Research Designs & Standards Organisation

Lucknow - 226011



दिनाक: 31.03.2005 4. 4

सं0 ईएल / 3.1.35 / 19

# मुख्य विद्युत अभियन्ता,

उत्तर रेलवे, बड़ौदा हाउस, नई दिल्ली-110 001

मध्य रेलवे, पार्सल आफिस बिल्डिंग, मुम्बई सी.एस.टी. - 400 001

पूर्व मध्य रेलवे, हाजीपुर – 844 101 (बिहार)

विषयः डब्ल्यू.ए.पी.5 / डब्ल्यू.ए.पी.7 / डब्ल्यू.ए.जी.9 3-फेज विद्युत रेल इंजनों की ब्रेक पावर जॉच करने का तरीका ।

उपरोक्त विषय पर इस कार्यालय द्वारा जारी मेंटीनेंस इंस्ट्रक्शन संख्या : आर.डी.एस.ओ. /ई. एल.आर.एस. / 0003 (परिशोधन '0'), मार्च-2005 की प्रति आपकी सूचना एवं आवश्यक कार्यवाही हेतु इस पत्र के साथ संलग्न की जा रही है।

नवीन कुमार सिन्हा) कृते महानिदेशक / विद्युत

संलग्नकः यथोक्त

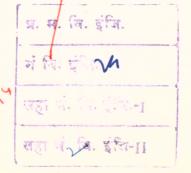
## प्रतिलिपिः

- 1. कार्यकारी निदेशक / विद्युत इंजीनियरिंग (च०एकक),रेलवे बोर्ड, रेल भवन, नई दिल्ली-110 001
- 2. मुख्य कारखाना प्रबन्धक, विद्युत लोको वर्कशाप, मध्य रेलवे, भुसावल 425 201
- 3. वरि० मंडल विद्युत अभियन्ता (आर.एस.), उत्तर रेलवे, विद्युत लोको शेड, गाजियाबाद–201 001
- 4. वरि० मंडल विद्युत अभियन्ता (टी.आर.एस.), पूर्व मध्य रेलवे, विद्युत लोको शेड, गोमो-828 401

5. मिरि० मंडल विद्युत् अभियन्ता (टी.आर.एस.), मध्य रेलवे, विद्युत लोको शेड, अजनी,

नागपुर-440 008

संलग्नकः यथोक्त



नवीन कुमार सिन्हा) कृते महानिदेशक / विद्युत

No.RDSO/ELRS/MI/0003(Rev.'0')

Government of India Ministry of Railways

# MAINTENANCE INSTRUCTIONS ON

PROCEDURE FOR CHECKING OF BRAKE POWER

OF

WAP-5/WAP-7/WAG-9 LOCOMOTIVES

NO.RDSO/ ELRS/MI/0003(REV.'0')

March, 2005

Issued by

Research Designs & Standards Organisation Manak Nagar, Lucknow-226 011

## MAINTENANCE INSTRUCTION NO. RDSO/ELRS/MI/ 0003 (REV.'0')

#### 1. Title:

Procedure for checking of Brake Power of WAP5/WAP7/WAG9 3-Phase Electric Locomotives.

#### 2. Brief History:

Testing of various subsystems of the brake system is mentioned in the maintenance schedules of three phase locomotives. However, test to verify the effectiveness of the brakes actually applied is not available and need has been felt for the same. Such procedure already exists for conventional tap changer locomotive in form of SMI No. ELRS/SMI/0197-2001, Rev.1.

### 3. Object:

To ensure the effectiveness of friction brakes on WAP5/WAP7/WAG9 three phase locomotives in service.

#### 4. Procedure:

- Place the locomotive, whose brake power is to be tested, on a line which is nearly level, so that locomotive does not roll when its own brakes are released. Loco wheels and rails should be dry.
- ii) Energise the locomotive and set the driver's display to show loco tractive effort.
- iii) Put reverser to 'Forward' position.
- Apply the locomotive direct air brake to its full application. The brake cylinder pressure should be 3.5 kg/cm<sup>2</sup> for WAG9/WAP7 and 5.1 kg/cm<sup>2</sup> for WAP5.
- v) Now push the throttle forward and increase the tractive effort gradually to 150 kN for WAG9/WAP7 and to 100 kN for WAP5. The locomotive should not move.
- vi) Put back throttle handle to zero position.
- vii) Put reverser to 'Reverse' position.
- viii) Repeat step V. The locomotive should not move.
- ix) Normalise the loco.

## 5. Agency of implementation:

- (i) Homing sheds of 3-phase electric locomotives.
- (ii) Electric Loco Workshop, Bhusawal.

## 6. Periodicity of implementation:

During schedule inspections / overhaul.

u